联合收获机大曲率路径视觉导航方法*

丁幼春 廖庆喜 黄海东 段宏兵

(华中农业大学工学院,武汉 430070)

【摘要】 针对联合收获机大曲率路径难检测的问题,在旋转投影直线检测的基础上提出了双切线大曲率路径转弯半径估计算法。基于简化的二轮车运动学模型,在联合收获机机器视觉导航试验平台上,设计了智能控制器, 以便根据不同路径选择不同的控制方式。路面与麦田试验结果表明:双切线转弯半径估计算法能够有效地检测曲 线路径转弯半径;在小麦正常收获速度下,联合收获机能够跟踪转弯半径大于 10 m 的曲线路径,路面曲线跟踪误 差最大值为 0.19 m,田间曲线边界跟踪过程中割幅变化范围最大为 0.29 m。

关键词:联合收获机 视觉导航 大曲率路径检测 智能控制器

中图分类号: S225.31; TP242.6*2 文献标识码: A 文章编号: 1000-1298(2011)S0-0122-06

Large Curvature Path Detection for Combine Harvester Based on Vision Navigation

Ding Youchun Liao Qingxi Huang Haidong Duan Hongbing (College of Engineering, Huazhong Agricultural University, Wuhan 430070, China)

Abstract

For the difficult problem of detecting large curvature path of nature image processing, a double tangent-line detection algorithm for turning radius based on rotation and projection line detection arithmetic was put forward. On the base of kinematics of simplified two-wheel vehicle model, an intelligent controller was constructed for the vision navigation test platform of combine harvester. The controller could select different control mode according to the different path (including straight path and curve path). The tests on road with tag line and in wheat field with curvature cut boundary showed that the double tangent-line detection algorithm was valid to detect turning radius and the system could trace the curvature path whose radius was greater than 10 m. During the normal working speed, the maximum error of tracing large curvature path on road was 0.19 m and in field the change of harvesting width was within 0.29 m.

Key words Combine harvester, Vision navigation, Large curvature path detection, Intelligent controller

引言

我国对农业机械装备进行导航控制系统的研究 包括基于视觉与 GPS 的导航路径识别、规划^[1-4], 导航控制系统设计等^[5-13],但是针对联合收获机的 智能化研究主要集中在喂入量测量、控制以及测试 平台等研究^[14~17],基于视觉的导航控制特别是曲线 跟踪方面的研究相对较少。

视觉导航中多以直线路径模型进行导航控制, 针对小曲率(大半径)路径特别是直线路径有较好 的效果,但对较大曲率路径跟踪误差较大,甚至不能 很好地进行跟踪。相对于直线路径模型,大曲率路

收稿日期:2011-08-15 修回日期:2011-08-23

^{*} 中央高校基本科研业务费专项资金资助项目(2009JC001)

作者简介:丁幼春,副教授,主要从事自动控制、测试、视觉导航研究,E-mail: kingbug163@163.com

通讯作者:廖庆喜,教授,主要从事油菜播种机械和高粗茎秆作物收获机械研究, E-mail: liaoqx@ mail. hzau. edu. cn

123

径模型可以获得预瞄点的曲率,由此可以得到精确 的航向偏差,有利于提高导航控制精度。但大曲率 路径的视觉检测难度较大,主要体现在:很难获得一 套通用的适用于自然环境下大曲率路径准确检测的 分割算法或者颜色特征分类算法,从而难以获得准 确的曲线路径边界。

文献[1]基于直线模型提出了一种旋转投影算法,在帧检测时间 6.2 ms 的情况下,对田间导航路 径检测正确率达到 95% 以上。文献[5~6]在此算 法基础上设计了导航控制系统,实现田间小麦收获 与未收获边界的跟踪,跟踪误差在 0.18 m 内。本文 在旋转投影算法的基础上,把大曲率路径近似为理 想圆弧,通过获取圆弧上两条切线方程,间接求出大 曲率路径预瞄点曲率,为联合收获机视觉导航控制 器提供关键的航向偏差参数,以实现大曲率路径跟 踪。

1 运动学分析

以新疆4LD-2A型自走式轴流谷物联合收获 机为基础平台,配备58kW柴油发动机,标称喂入量 2kg/s,割幅2.5m,前后轮轴距2.8m,总质量4.3t, 前轮驱动,后轮通过液压缸实现转向操作。

在不考虑轮胎与地面侧向滑动的前提下,将联 合收获机简化为二轮车模型,由此可推导出理论转 弯半径 $r = l/\tan\varphi_0$,其中 l 为前后轮轴距, φ_0 为后轮 转向角。

图 1 为地面一段圆弧几何关系,其中 d 为圆弧 的高度,方向为联合收获机正前方; l_1 、 l_2 为 A、B 两 点的圆弧切线; α_1 、 α_2 分别为 l_1 、 l_2 与竖直方向的夹 角;圆心角 $\alpha = \alpha_2 - \alpha_1$;R 为圆弧半径。



图1 地面圆弧几何关系

Fig. 1 Geometrical relationship of ground arc

由图 1 的几何关系可以推出圆弧半径 R 与各参数关系为

$$R = \frac{d}{\cos\alpha_1 [\sin\alpha + (\cos\alpha - 1)\tan\alpha_1]}$$

结合联合收获机理论转弯半径 $r = l/\tan\varphi_0$,可

$$\varphi_0 = \arctan\left(\frac{l}{d}\cos\alpha_1(\sin\alpha + (\cos\alpha - 1)\tan\alpha_1)\right)$$
(1)

 φ_0 即为联合收获机后轮转向角。式(1)表明, 针对一段半径为 R 的圆弧路径,只要获得 l_1 、 l_2 两切 线与竖直方向的夹角 α_1 、 α_2 ,圆弧的高度 d 以及联 合收获机前后轮轴距 l,那么在无航位偏差的前提 下,联合收获机转向轮转向 φ_0 角度后,可以实现这 段圆弧路径的准确跟踪,这也是实现大曲率路径跟 踪的原理所在。

2 大曲率路径转弯半径估计算法

2.1 试验设备

采用 USB 接口的 DH – HV1302UC 型相机进行 图像采集,镜头为 Computer M0814 – MP,焦距8 mm, 输出为彩色图像,采集速率最高为 30 帧/s,安放在 联合收获机割台的上端。相机安置位置及视场如 图 2 所示,其中 ϕ = 30°, h = 3.1 m, l_{oP_3} = 3.4 m, $l_{P_1P_3}$ = 11.5 m,也就是说相机能够获得联合收获机前方 11.5 m 的路径信息。用于图像处理的计算机主频 为 2.93 GHz(双核 CPU)、内存为 2 GB。采集图像时 的天气状态为晴天与阴天,采集的图像大小为640 × 480 像素,导航路径有带标识线的行车道和田间小 麦收割现场。



2.2 大曲率路径转弯半径估计算法

在大曲率路径近似为理想圆弧的情况下,由 式(1)知需要获得2个特定点的切线方程参数即可 计算出该圆弧的曲率(半径),进而可以获得跟踪圆 弧的转向角度。

图像的旋转投影算法能够有效检测直线路径, 该算法通过角度枚举对图像 ROI(region of interest) 实施旋转变换,由旋转后图像的列均值与枚举角度 构成旋转投影矩阵,由其极值可确定图像导航路径 即航向偏差与航位偏差,该算法具有抗干扰(颜色、 亮度)、快速与准确等特点^[1]。针对曲线路径,通过 该算法的角度枚举运算,可以获得与旋转中心有关 的最大列均值及其位置,即可获得对应于该旋转中 心下的直线模型路径方程,此方程可近似认为是曲 线路径的一条切线,如图3所示。





(c)最大列均值对应的直线

旋转中心变化,切线的切点也相应发生变化。 基于此,大曲率路径转弯半径估计算法为:

(1)确定初始旋转中心点。图像的旋转变换就 是在图像平面内绕某一确定点对图像实施坐标变 换,该确定点称为旋转中心点,即

 $\int U = u\cos\alpha + v\sin\alpha + u_0$

 $\begin{cases} V = -u\sin\alpha + v\cos\alpha + v_0 \end{cases}$

其中(u,v)是原图像坐标, (u_0,v_0) 是旋转中心坐标。 初始旋转中心点决定着第1条切线位置,设定 $u_0 = w_t/2, v_0 = 3h_t/4$,且取图像 ROI 为 $(0, h_t/2, w_t, h_t)$, 以缩小曲线路径检测范围。其中 w_t 为图像的宽度 (像素), h_t 为图像的高度(像素)。

 (2)实施旋转投影算法,求取曲线第1条近似 切线 *l*₁,其表征参数为图像 *u* 轴截距 *c*_{e1}及与图像 *v* 轴夹角 α_{e1}。其中枚举角度取 Δα = 1°,线性压缩比 β = 0.25,旋转 α 从 - 45°到 45°。

(3)确定第 2 个旋转中心点,求取曲线第 2 条 近似切线。在相机一定视野中,曲线具有连续性,第 2 旋转中心点应该依赖于第 1 条切线位置,为此沿 l_1 直线在高度方向上(从上到下) h_i /4 处确定为第 2 旋转中心,即 $u_0 = l_1 |_{y=h_i/4}, v_0 = h_i$ /4,且取图像 ROI 为($u_0 - w_i$ /4,0, $u_0 + w_i$ /4, h_i /2)。旋转投影算法仍 取步骤(2)中相同的参数,得到第 2 条近似切线 l_2 , 其表征参数为图像 u 轴截距 c_{c2} 及与图像 v 轴夹角 α_{c2} 。

(4)求取大曲率路径转弯半径。文献[1]中给 出的地面直线与图像直线的转换关系为

$$\begin{cases} c = h\left(k_{e}\frac{f_{y}}{f_{x}}\cos\phi + \frac{c_{e}}{f_{x}}\sin\phi\right)\\ k = \frac{c_{e}\cos\phi - k_{e}f_{y}\sin\phi}{f_{x}} \end{cases}$$
(2)
其中 $k_{e} = \tan\alpha_{e}$

通过式(2)将切线 l_1 、 l_2 转换为地面坐标系下的 直线方程,进而可获得其对应的 α_1 、 α_2 及 $\alpha = \alpha_1 - \alpha_2$ 。地面圆弧(大曲率路径)的高度 d 通过图像坐 标系中的两旋转中心点以及图 2 中相机的视场确 定。由式(1)可以求出跟踪地面大曲率路径(航位 偏差为零的前提下)转向轮转向角 φ_0 。

2.3 算法验证

根据上述算法采用 VC + +6.0 开发出基于双 切线的大曲率路径转弯半径检测程序,针对采集的 1 800 幅图像进行识别检测。图 4 是几种典型情况 下的识别效果,图中直线分别代表 l₁ 与 l₂,同时显示 出 α 角度以及算法运行的时间。α 角右弯曲为正, 左弯曲为负,正负决定弯曲方向。一帧的检测所需 时间在 22 ms 左右,差异在 1.5 ms 内,满足实时性要 求。



图 4 基于双切线的大曲率路径转向角检测效果图 Fig. 4 Turning angle detection for large curvature path based on double tangent-line

(a)路面右弯曲路径检测(b)路面左弯曲路径检测(c)路面非弯曲路径检测(两切线重合)

(d)小麦田间右弯曲路径检测 (e)小麦田间左弯曲路径检测(f)小麦田间非弯曲路径检测(两切线重合)

对路面以及田间采集的样本图像测试表明,如 果第1条切线 l₁ 检测准确,那么 l₂ 检测准确性可达 99%,错误的原因在于路径曲率过大(半径过小), 导致相机有限的视野中从图像的左边或者右边延伸 出去,而非从顶部延伸,从而与算法中检测第2条切 线 l₂ 所确定的旋转中心位置误差较大,导致检测失 败。结合本联合收获机转向系统以及视觉系统,圆 弧路径半径大于10 m 时,在 l₁ 检测准确的前提下能 正确检测 l₂。

利用文献[5]提出的多帧检测结果直方图融合 处理可以大幅度提高 *l*₁ 检测的准确性,其核心思路 是:利用多次不同区域检测结果结合相关约束综合 评判得到最终结果,可信度更高,抗干扰性更强。旋 转投影算法处理一帧的时间在 10 ms 以内,这就可 以充分利用直方图融合的思想尽可能地提高 *l*₁ 检 测的准确率,本试验根据控制周期的要求选取 19 帧 进行一次融合。

3 导航控制系统设计与试验

新疆 4LD - 2A 型自走式轴流谷物联合收获机 通过液压缸实现后轮转向操作,以此为对象,改装液 压转向系统为计算机控制,构建视觉导航试验平台。 采用 USB 接口的 DH - HV1302UC 型相机,Computer M0814 - MP 型镜头,DWQT 型角度传感器,雷达测 速器等构成信息采集系统。

3.1 导航控制系统硬件结构

视觉导航试验平台是基于车载计算机 USB 总 线结构硬件构架(图 5),包括高速数据采集器 NI-USB6212。利用车载电源,进行逆变获取 AC220V, 通过变压获取 24 V 以及 DC - DC 变换获得 5 V,供 控制系统使用。NI-USB6212 提供 16 路 16 位高速 A/D 转换通道,2 路 32 位定时器产生脉冲或者计 数,32 路 TTL I/O,2 路模拟量输出。主要用来采集 角位移电压、雷达测速器速度信号,产生指定频率脉 冲信号、方向信号给步进电动机驱动器。





3.2 控制器结构及参数获取

导航控制器采用双闭环控制结构,如图 6 所示。 大闭环由视觉检测系统和车速检测反馈以及智能控 制器构成,智能控制器可以根据路径的状态采用直 线路径还是曲线路径控制算法,得到对应的控制量。 小闭环以后轮转角测量作为单位负反馈构成,确保 控制量适时完全执行。

结构中,反馈环节检测参数有航位偏差 D、航向





偏差 θ (直线路径参数)、曲线路径转弯半径 R、直线 与曲线的判决因子 δ 、行车速度 S 以及转向轮当前 转角 α_0 ,这些参数作为智能控制器的输入,控制量 为转向轮转角。

直线路径与曲线路径通过判决因子δ判定。根 据旋转投影算法原理,直线路径与曲线路径差异体 现在差分旋转投影矩阵极值的大小上,这主要是直 线路径经旋转后在图像列均值上具有集中突变的特 点,差分旋转投影矩阵极值较大,而曲线路径不管旋 转到什么位置,曲线路径很难被集中到某一列或几 列,列均值较分散,差分旋转投影矩阵极值较小,直 线路径所对应的极值为曲线的2~6倍。通过设定 合适的阈值 δ_0 (本系统取 15), 当 $\delta > \delta_0$ 时, 给出航 向偏差 θ;当δ≤δ₀时,认为是曲线路径,采用转弯半 径估计算法,得到转弯半径 R,给出航向偏差 θ 以及 转弯半径 R。智能控制器根据判决因子 δ 的大小确 定采用直线路径控制算法还是曲线路径控制算法, 直线路径控制算法采用模糊 PD 控制方法^[5-6],不 再赘述。阈值δ。的选取不可能绝对分开直线路径 与曲线路径, $但 \delta_0$ 可以取大值, 以增加直线路径误 判为曲线路径的机会,减少曲线路径误判为直线路 径的机会,由图4c、4f可知,直线路径当作曲线路径 检测时,两切线重合,得到转弯半径为∞,转向角为 零,不影响导航控制。结构中小闭环控制方法见文 献[6]。

3.3 路径跟踪方法

转弯半径 R 带有极性,正代表右转弯,负代表 左转弯,根据 R 以及式(2)可以得到转向角 φ_0 ,设计 控制器在 k 时刻控制量为

$$u_{k} = \begin{cases} K_{1}(e_{k} + \dot{e}_{k}) & (|D_{k}| > \varepsilon) \\ K_{2}\varphi_{k} & (|D_{k}| \le \varepsilon) \end{cases}$$
(3)

其中
$$e_k = -$$

式中 ek、ek——当前航位偏差及偏差变化率

D_k——当前航位偏差 D₀——标准航位

 $D_k - D_0$

 D_{m}

D_m——最大航位偏差

K₁——比例系数,融入速度因素,详见文献[6]

φ_k——当前曲线路径转向角

K2——增益系数,实现转角到电压量的转换

定义当前偏差变化率 \dot{e}_k 为两个相邻控制周期 内航位偏差的差值,即 $\dot{e}_k = e_k - e_{k-1}$,引入偏差变化 率有助于降低超调,缩短调节时间。

u_k随 D_k的大小不同采用不同结构形式,在航位偏差较小的情况下,可直接利用转向角实现曲线路径的跟踪。在航位偏差较大时,以纠正航位偏差

为主, ε 取 0.1D_m。

4 试验结果

为了验证曲线路径跟踪效果,在带有弯曲标识 线的路面以及江苏保丰集团农场(福田雷沃重工农 装试验基地)分别进行了路面和田间试验,图7为 曲线路径试验现场。



图 7 联合收获机曲线路径试验现场 Fig. 7 Curve path navigation test of combine harvester

弯曲路径选择的是校内带有黄色间断的中心标 示线公路,弯道长约20m,弯道半径约10.5m,路面 弯道跟踪试验通过滴水获得行走轨迹,同时每隔 0.5m采集一个样本点获得跟踪误差。试验时,先 跟踪直线路径,而后平稳过渡到曲线路径跟踪。

试验地小麦长势均匀,单产在 6 750 kg/hm²以上,地块长约 200 m,宽 100 m。试验前,沿周围收获 3 圈,人为形成小麦收割曲线边界,弯曲半径约

15 m。自动收割前在收割边界上选定测量点,收割后每隔1m测量选定点到未收获小麦边界的垂直距离,获得割幅尺寸,间接获得跟踪误差。

进行了常用收获速度的测试,得到如下结果:

(1)路面试验在速度为 7.8 km/h 时(相当于高速收获),联合收获机能顺利跟踪直线路径与曲线路径,直线路径跟踪误差最大为 0.05 m,曲线跟踪误差最大为 0.19 m。在 5.12 km/h 时,曲线跟踪误差最大为 0.17 m。速度越大,跟踪误差相对较大,带来的清选损失也越大。

(2)田间试验在收获速度为 6.1 km/h 时,弯道 处割幅最大差值为 0.29 m;速度为 4.2 km/h 时为 0.22 m。

5 结论

(1)基于旋转投影算法,获取大曲率路径的两条切线方程能够有效地估算转弯半径。

(2)设计的智能控制器能够根据路径选择不同 的控制方式。

(3)联合收获机在不同速度下路面与田间曲线 路径跟踪试验结果表明:路面跟踪误差最大值为 0.19 m;田间割幅变化范围最大为 0.29 m。

参考文献

- 丁幼春,王书茂,陈度.基于图像旋转投影的导航路径检测算法[J].农业机械学报,2009,40(8):63~66.
 Ding Youchun, Wang Shumao, Chen Du. Navigation line detection arithmetic based on image rotation and projection[J].
 Transactions of the Chinese Society for Agricultural Machinery,2009,40(8):63~66. (in Chinese)
- 2 安秋,李志臣,姬长英,等.基于光照无关图的农业机器人视觉导航算法[J].农业工程学报,2009,25(11):208~212. An Qiu, Li Zhichen, Ji Changying, et al. Agricultural robot vision navigation algorithm based on illumination invariant image [J]. Transactions of the CSAE, 2009, 25(11): 208~212. (in Chinese)
- 3 陈娇,姜国权,杜尚丰,等. 基于垄线平行特征的视觉导航多垄线识别[J]. 农业工程学报,2009,25(12):107~113. Chen Jiao, Jiang Guoquan, Du Shangfeng, et al. Crop rows detection based on parallel characteristic of crop rows using visual navigation[J]. Transactions of the CSAE, 2009, 25(12): 107~113. (in Chinese)
- 4 曹倩,王库,杨永辉,等.基于 TMS320DM642 的农业机器人视觉导航路径检测[J].农业机械学报,2009,40(7):171~176.

 Cao Qian, Wang Ku, Yang Yonghui, et al. Identifying the navigation route based on TMS320DM642 for agriculture visual robot
 [J]. Transactions of the Chinese Society for Agricultural Machinery,2009,40(7):171~176. (in Chinese)
- 5 丁幼春,王书茂. 联合收获机视觉导航控制系统设计与试验[J]. 农业机械学报,2010,41(5):137~143. Ding Youchun, Wang Shumao. Vision navigation control system for combine harvester[J]. Transactions of the Chinese Society for Agricultural Machinery,2010,41(5):137~143. (in Chinese)
- 6 丁幼春,廖庆喜,黄海东,等.联合收获机视觉导航控制器设计[J].农业机械学报,2010,41(增刊):239~244. Ding Youchun, Liao Qingxi, Huang Haidong, et al. Design of vision navigation controller for combine harvester [J]. Transactions of the Chinese Society for Agricultural Machinery,2010,41(Supp.):239~244. (in Chinese)
- 7 罗锡文,张智刚,赵祚喜,等.东方红 X-804 拖拉机的 DGPS 自动导航控制系统[J].农业工程学报,2009,25(11):139~145. Luo Xiwen, Zhang Zhigang, Zhao Zuoxi, et al. Design of DGPS navigation control system for Dongfanghong X-804 tractor [J]. Transactions of the CSAE, 2009, 25(11): 139~145. (in Chinese)
- 8 胡炼,罗锡文,张智刚,等.基于 CAN 总线的分布式插秧机导航控制系统设计[J].农业工程学报,2009,25(12):88~92.
 Hu Lian, Luo Xiwen, Zhang Zhigang, et al. Design of distributed navigation control system for rice transplanters based on

controller area network [J]. Transactions of the CSAE, 2009, 25(12): 88 ~92. (in Chinese)

- 9 周建军,郑文刚,李素,等. 基于 ISO11783 的拖拉机导航控制系统设计与试验[J]. 农业机械学报,2010,41(4):184~189. Zhou Jianjun, Zhen Wengang, Li Su, et al. Automatical navigation control system for tractor based on ISO11783 [J]. Transactions of the Chinese Society for Agricultural Machinery,2010,41(4):184~189. (in Chinese)
- 10 吴晓鹏,赵祚喜,张智刚,等.东方红拖拉机自动转向控制系统设计[J].农业机械学报,2009,40(增刊):1~5.
 Wu Xiaopeng, Zhao Zuoxi, Zhang Zhigang, et al. Development of automatic steering control system based on Dongfanghong tractor[J]. Transactions of the Chinese Society for Agricultural Machinery,2009,40(Supp.):1~5. (in Chinese)
- 11 汪明磊,陈无畏,王檀彬,等.基于分层传感器信息融合的智能车辆导航[J].农业机械学报,2009,40(11):165~171.
 Wang Minglei, Chen Wuwei, Wang Tanbin, et al. Navigation study for intelligent vehicle based on layered sensor information fusion[J]. Transactions of the Chinese Society for Agricultural Machinery,2009,40(11):165~171. (in Chinese)
- 12 刘兆祥,刘刚,籍颖,等. 基于自适应模糊控制的拖拉机自动导航系统[J]. 农业机械学报,2010,41(11):148~154. Liu Zhaoxiang, Liu Gang, Ji Ying, et al. Autonomous navigation system for agricultural tractor based self-adapted fuzzy control[J]. Transactions of the Chinese Society for Agricultural Machinery,2010,41(11):148~154. (in Chinese)
- 13 王友权,周俊,姬长英,等.基于自主导航和全方位转向的农用机器人设计[J].农业工程学报,2008,24(7):110~113. Wang Youquan,Zhou Jun,Ji Changying, et al. Design of agricultural wheeled mobile robot based on autonomous navigation and omnidirectional steering[J]. Transactions of the CSAE,2008,24(7):110~113. (in Chinese)
- 14 介战,陈家新,刘红俊. GPS 联合收获机随机喂入量模糊控制技术[J]. 农业机械学报,2006,37(1):55~58. Jie Zhan, Chen Jiaxin, Liu Hongjun. Research on fuzzy control of random feed quantity of GPS combine[J]. Transactions of the Chinese Society for Agricultural Machinery, 2006,37(1):55~58. (in Chinese)
- 15 陈进,李耀明,季彬彬,等.联合收获机喂入量测量方法[J].农业机械学报,2006,37(12):76~78. Chen Jin,Li Yaoming,Ji Binbin. Study on measurement method of combine feed quantity[J]. Transactions of the Chinese Society for Agricultural Machinery, 2006,37(12):76~78. (in Chinese)
- 16 姬江涛,王荣先,符丽君.联合收获机喂入量灰色预测模糊 PID 控制[J].农业机械学报,2008,39(3):63~66. Ji Jiangtao,Wang Rongxian,Fu Lijun. Grey prediction fuzzy PID control of the feeding quantity in combine[J]. Transactions of the Chinese Society for Agricultural Machinery, 2008,39(3):63~66. (in Chinese)
- 17 陈度,祝青园,郑永军,等.联合收割机性能检测系统研究[C]//中国农业机械学会 2008 年学术年会论文集:846~850.

(上接第132页)

- 10 Halatci I, Brooks A, Iagnemma K. Terrain classification and classifier fusion for planetary exploration rovers [C] // 2007 IEEE Aerospace Conference, 2007.
- 11 王明军,周俊,屠珺,等.基于条件随机场的大范围地形感知框架[J].机器人,2010,32(3):326~333.
 Wang Mingjun, Zhou Jun, Tu Jun, et al. Long-range terrain perception based on conditional random fields[J]. Robot, 2010, 32(3): 326~333. (in Chinese)
- 12 Felzenszwalb P, Huttenlocher D P. Efficient graph-based image segmentation [J]. International Journal of Computer Vision, 2004, 59(2): 167 ~ 181.
- 13 Sridharan M, Stone P. Color learning and illumination invariance on mobile robots: a survey[J]. Robotics and Autonomous Systems, 2009, 57(6/7): 629 ~ 644.
- 14 Leung T, Malik J. Representing and recognizing the visual appearance of materials using three-dimensional textons [J]. International Journal of Computer Vision, 2001, 43 (1): 29 ~ 44.
- 15 Sun Y. Iterative RELIEF for feature weighting: algorithms, theories, and applications [J]. IEEE Transactions on Pattern Analysis and Machine Intelligence, 2007, 29(6): 1 035 ~ 1 051.
- 16 Halatci I, Brooks C A, Iagnemma K. A study of visual and tactile terrain classification and classifier fusion for planetary exploration rovers[J]. Robotica, 2008,26(6): 767 ~ 779.
- 17 Burges C J C. A tutorial on support vector machines for pattern recognition [J]. Data Mining and Knowledge Discovery, 1998, 2(2): 121 ~ 167.